

Produkt	bhs 14551
----------------	------------------

Einsatzbereich: bhs 14551 wird in der Sitzmöbel- und Automobilzulieferindustrie zum Verkleben von Block- und Formschaumstoffen miteinander sowie mit Textilien, Kunstleder, Leder, EVA, Holz, Spanplatten, Gummihaar, Vlies usw. eingesetzt.

Eigenschaft: bhs 14551 ist ein lösungsmittelhaltiger, toluolfreier Kontaktkleber auf Basis von Polychloroprenkautschuk. Der Klebstoff verfügt über eine hohe Anfangshaftung sowie über eine weiche und elastisch bleibende Klebenaht. bhs 14551 weist eine hohe Wärmestandfestigkeit auf und ist licht- und alterungsbeständig. Emissionsverhalten nach VW 50180.

Technische Daten:

Basis:	Polychloroprenkautschuk
Feststoffgehalt:	ca. 24%
Dichte:	ca. 0,84 g/cm ²
Viskosität:	ca. 1.200 m.Pas * (Brookfield RVT 20°C 4/20)
Farbe:	natur
Auftrag des Klebstoffes:	Pinzel-, Walzenauftrag
Abluftzeit:	ca. 1-2 Minuten
Kontaktzeit:	ca. 45 Minuten beidseitig
Abbindezeit:	ca. 24 Stunden
Wärmestandfestigkeit:	ca. 105°C
Lagerzeit:	ca. 12 Monate
Lagertemperatur:	kühl und trocken im Originalgebinde
Feuergefährlich:	leichtentzündlich
Kennzeichnung:	F, Xn, N (siehe Sicherheitsdatenblatt)
	nach GefStoffV.
Gebindegröße:	4 kg, 10 kg

* Der angegebene Wert für die Viskosität gilt für eine Temperatur von 20°C und den Zeitpunkt der Produktion. Während der Lagerzeit können geringfügige Änderungen auftreten.

Vorbedingungen

Die zu klebenden Materialien müssen trocken, fett- und staubfrei sein. Sie sind ggf. mit Löser zu reinigen. Gummimaterialien sind anzurauen. Geraute Gummimaterialien sind sofort mit einem Klebstoffauftrag zu versehen, da nach längerer Lagerzeit die Rauwirkung zurückgeht und damit die Klebeeigenschaften verschlechtert werden.

Verarbeitung

bhs 14551 wird als Kontaktklebstoff stets beidseitig verarbeitet. Bei nichtsaugenden Stoffen kann auch ein einseitiger Auftrag ausreichen. Der richtige Zeitpunkt für die Verklebung ist gekommen, sobald der Klebstoffauftrag beim Berühren mit den Fingern keine Fäden mehr zieht, sich aber noch deutlich klebrig anfühlt. Das Zusammenpressen von verklebten Teilen ist wegen einer höheren Verbundfestigkeit von Vorteil. Die Endfestigkeit wird erst nach einigen Tagen erreicht.

Wichtige Hinweise

Wir gewährleisten die gleich bleibend hohe Qualität unserer Produkte. Alle Angaben beruhen auf Versuchen und auf langjähriger praktischer Erfahrung. Die Vielfalt der eingesetzten Materialien und unterschiedlichen Arbeitsbedingungen, die wir nicht beeinflussen können, schließen einen Anspruch aus diesen Angaben aus. Daher empfehlen wir ausreichende Eigenversuche bzw. eine Vorserie. Darüber hinaus stehen wir gerne für eine technische Beratung zur Verfügung.